

# DM100™ Series Digitaal Frankeersysteem met IntelliLink®

Digitale Dynamiek



PITNEY BOWES • PITNEY BOWES



PITNEY BOWES • PITNEY BOWES • PITNEY BOWES • PITNEY BOWES • PITNEY BOWES • PITNEY BOWES • PITNEY BOWES • PITNEY BOWES

Pitney Bowes  
Pitney Bowes  
Pitney Bowes

# Digitale Dynamiek

*Het hedendaagse bedrijfsleven is dynamisch - tijd is alles. Groeiende bedrijven moeten zich meer dan ooit richten op een scherpere communicatie met als doel een juiste indruk en een verbeterde response. Zelfs routinetaken moeten tegenwoordig op een productieve manier uitgevoerd worden.*

*Gefrankeerde post ondersteunt de communicatie naar uw klanten. Een verzorgd poststuk geeft een professioneel imago voor een perfecte eerste indruk. Portokosten kunnen beter gestuurd worden met minder administratie.*

*Ontworpen met flexibiliteit in gedachten brengt de DM100™ u intelligente diensten voor het verwerken van uw post.*

## De kracht van IntelliLink®

De voortuitstrevende IntelliLink® technologie in de DM100™ zorgt voor een beveiligde toegang naar nieuwe efficiënte mogelijkheden.

IntelliLink® geeft u toegang tot aan scala aan diensten zoals automatische inladen van nieuwe postale tarieven, software updates en het downloaden van logo's en slogans zodat uw systeem up to date blijft en volgens uw wensen presteert.



Met één druk op de knop nieuw tegoed opladen

Geïntegreerd weegplatform

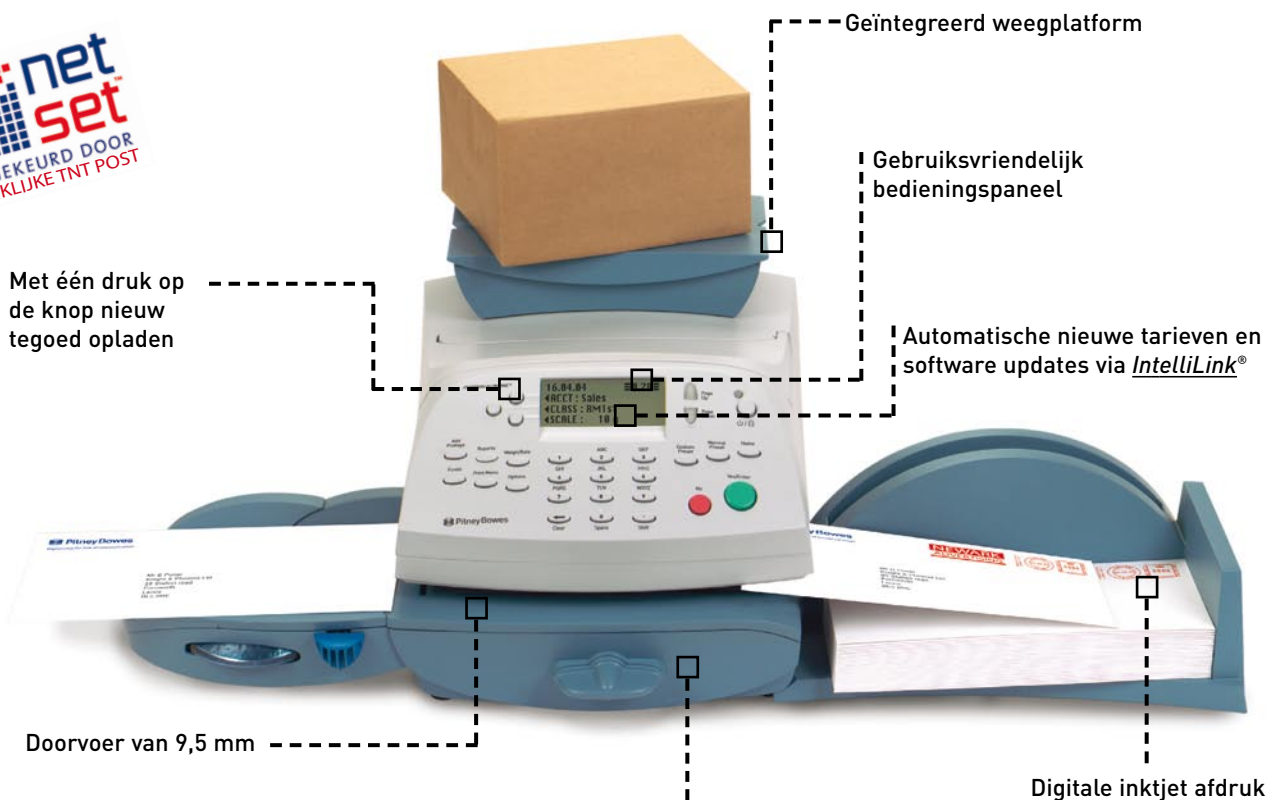
Gebruiksvriendelijk bedieningspaneel

Automatische nieuwe tarieven en software updates via IntelliLink®

Doorvoer van 9,5 mm

Neerklapbaar gedeelte voor een uitstekende toegankelijkheid

Digitale inktjet afdruk

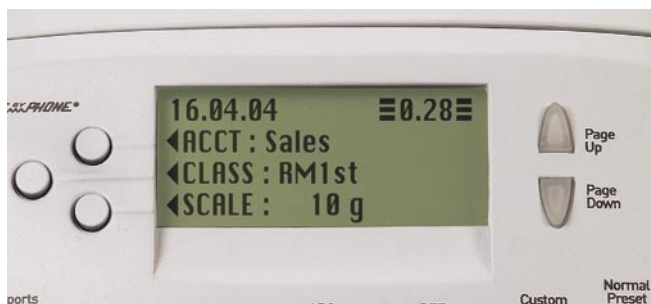


## Tijd Besparen

- ❖ **Unieke IntelliLink® Technologie** - Het gemak van het inladen van nieuw frankeertegoed, nieuwe postale tarieven en toegang tot nieuwe software met één druk op de knop; snel, veilig en eenvoudig.



- » **Gemakkelijk in het gebruik** - alle functies zijn volledig geïntegreerd in één duidelijk bedieningspaneel met gebruiksvriendelijke instructies om de gebruiker door alle fasen van het frankerproces te leiden.
- » **Besteed minder tijd aan het verwerken van de post** - sluit de enveloppen terwijl zij worden gefrankeerd.
- ❖ **Efficiente verwerking van gemengde post** - door gebruik te maken van differentieel wegen kunt u post met verschillende gewichten op het weegplateau leggen en ze daarna één voor één verwijderen waarbij de DM100™ de correcte waarde voor u berekent. Een aanzienlijke tijdsbesparing!



## Kosten Besparen

- » **Nooit meer overfranken** - door accuraat elektronisch te wegen kunt u tot 20% van u totale portokosten besparen.
- » **Kosten beheersen** - opgeslagen kostenplaatsen zorgen ervoor dat postale uitgaven naar kostensoort of afdeling doorbelast kunnen worden.
- ❖ **Future proof frankeren** - de liberalisering van de postmarkt zorgt ervoor dat postale tarieven steeds vaker zullen wijzigen. Met IntelliLink® download u ze met één druk op de knop zonder een nieuwe tarieven prom te kopen en te installeren.
- » **Veilig frankeren** - geen rondslingerende postzegels in het kantoor. Frankeertegoed is beveiligd opgeladen en opgeslagen in de frankeermeter.
- ❖ **Registreer belangrijke inkomende post** - het stempelen van tijd en datum op uw inkomende post zorgt voor een efficiënte afhandeling van uw post.

❖ Industrie Innovatie

## Ruimte Besparen

- » **Kleine oppervlakte nodig** - het compacte design past zelfs in het kleinste kantoor. De weegschaal is naadloos geïntegreerd, wat bureau ruimte bespaart.



## Geld Verdienen

- » **Verander standaard mailingen in opvallende communicatie** - promoot uw bedrijf op elk poststuk met een scherpe inktjet afdruk voor een professioneel imago.



- ❖ **Verbeter uw database en verzend efficiency** - het printen van een retouradres verzekert u ervan dat u post correct wordt geretourneerd zodat u database up to date blijft. Uw volgende mailing kunt u beter richten en daarbij kunt u portokosten besparen.

### Geen twee bedrijven zijn hetzelfde

Of het gaat om tarieven downloads, beveiligde toegang tot posttegoeden of het differentieel wegen van gemengde post - uw bedrijf heeft verschillende wensen; de DM100™ kan ze beantwoorden.

Post verzenden is nog nooit zo gemakkelijk geweest.

Richt u op uw bedrijf, niet op het verzenden van uw post.



## Voldoen aan uw eisen...

- **Een veilige en betrouwbare partner** - Pitney Bowes is een Fortune 500 bedrijf met een jaarmzet van \$ 4 miljard en meer dan 2 miljoen klanten in 130 landen. Wij creëren de toekomst van post- en documentmanagement door jaarlijks \$ 100 miljoen in onderzoek en ontwikkeling te investeren.
- **Geweldige ondersteuning** - Onze klantenservice zijn goed opgeleid en worden ondersteund door een geautomatiseerd service management systeem.  
Wij lossen 40% van alle storingen direct via de telefoon op wat de stilstand van de machine enorm vermindert.
- **Service van een hoge kwaliteit** - Ons netwerk wordt bemand door meer dan 25 opgeleide werknemers. Onze betrokkenheid bij training en ontwikkeling werd erkend door de 'Investor in People' onderscheiding.
- **Flexibele dienstverlening** - Pitney Bowes biedt standaard of op-maat-gemaakte dienstverlening als antwoord op de verschillende behoeften van organisaties. U kunt dus het niveau van service kiezen dat voor uw organisatie belangrijk is.
- **Flexibele financiering** - de juiste oplossing voor uw post is essentieel voor de operationele uitvoering van hedendaagse ondernemingen. Onze klanten eisen flexibele oplossingen voor toekomstige groei zodat ze in staat zijn hun eigen systemen te verbeteren, uit te breiden en opnieuw te configureren. Flexibel zijn is de hedendaagse standaard.

Wij bieden een reeks flexibele oplossingen dus maak een slimme zakelijke besligging en lease uw frankeersysteem via Pitney Bowes Financial Solutions Europe.

- Snel en gemakkelijk nieuwe apparatuur
- Altijd de nieuwste technologie
- Verbeter uw cashflow
- Verander uw apparatuur wanneer uw bedrijf daar aan toe is

- **Tevredenheid gegarandeerd** - Pitney Bowes ziet alle vormen van dienstverlening en ondersteuning als een langdurige verbintenis die deel uitmaakt van een levenslange relatie met klanten. Wij zijn niet tevreden totdat u tevreden bent. Dit zijn niet slechts woorden. We ondersteunen dit door een 5-jaar tevredenheids garantie standaard bij onze producten aan te bieden.

## DM100™ Series checklist:

- ✓ Compacte machine die weinig ruimte in uw kantoor neemt
- ✓ Zeer stil- kan zelfs gebruikt worden in een open ruimte of bij de receptie
- ✓ Makkelijk in gebruik - ook als u haast heeft!
- ✓ Gestroomlijnd ontwerp
- ✓ Altijd de juiste posttarieven door automatische updates
- ✓ Future proof door regelmatige software uploads
- ✓ Slogans zijn makkelijk in te laden
- ✓ Professioneel imago door de perfect inktjet afdruk
- ✓ Accuraat wegen - betaal nooit een cent teveel
- ✓ Differentieel wegen voor het efficiënt verwerken van verschillende gewichten in één verzending
- ✓ Netset beschikbaar door middel van één druk op de knop
- ✓ Gebruik beveiligd met paswoorden
- ✓ Kostenplaatsen voor het verdelen van de portokosten
- ✓ Pitney Bowes Service; via de telefoon of bij u op kantoor

# DM100™ Specificaties

## Fysieke dimensies

**Lengte** 345 mm  
**Diepte** 400 mm

**Hoogte** 230 mm  
**Gewicht** ongeveer 6,8 kilo

## Snelheids

### DM100i

Tot 20 brieven per minuut

### DM125i

Tot 40 brieven per minuut

### DM175i

Tot 40 brieven per minuut

## Materiaal afmetingen

Minimum materiaalafmeting	76 mm x 127 mm
Maximum materiaalafmeting	330 mm x 381 mm
Materiaal dikte	9,5 mm (max) tot 0,18 mm (min)
Diepte enveloppenklep voor sluiten	76 mm (max) tot 22 mm (min)

## Standaard Opties

### DM100i

Netset  
Geïntegreerde 1 kg weegschaal  
10 kostenplaatsen  
Downloaden van datum- en  
Reclamestempels  
Downloaden van nieuwe posttarieven  
Differentieel wegen

### DM125i

Netset  
Geïntegreerde 2,5 kg weegschaal  
25 kostenplaatsen  
Downloaden van datum- en  
Reclamestempels  
Downloaden van nieuwe posttarieven  
Differentieel wegen

### DM175i

Netset  
Geïntegreerde 5 kg weegschaal  
100 kostenplaatsen  
Downloaden van datum- en  
Reclamestempels  
Downloaden van nieuwe posttarieven  
Differentieel wegen  
Enveloppenluiser voor enveloppen  
Manuele inbreng van tekst  
Automatische datuminstelling  
Paswoord beveiliging

Automatische datuminstelling  
Paswoord beveiliging

Automatische datuminstelling  
Paswoord beveiliging

## Elektriciteit

100-240 V, 50/60 Hz, 3A

## Geluid

55dB

## Overige benodigheden

Verbinding is standaard via een analoge lijn



Engineering the flow of communication™

### Pitney Bowes Netherlands B.V.

Jan Leentvaarlaan 38-48  
3065 DC Rotterdam

Postbus 4263  
3006 AG Rotterdam

Tel: 010 242 11 00  
Fax: 010 242 11 40

www.pitneybowes.nl  
informatie@pb.com

© 2004 Pitney Bowes Ltd. All rights reserved.

*Pitney Bowes is the world's leading provider of integrated mail and document management systems, services and solutions. The \$5.3 billion company helps organisations of all sizes engineer the flow of communication to reduce costs and increase impact, and enhance customer relationships. The company's 80-plus years of technological leadership has produced many major innovations in the mailing industry and more than 3,500 active patents with applications in a variety of markets, including printing, shipping, encryption, and financial services.*

 Pitney Bowes certifies that the DM100™ Digital Mailing System complies with the requirements of the Low Voltage Directive 73/23/EEC and the EMC Directive 89/336/EEC.